



Legenda

L = Lunghezza dell'onda

d = Distanza del rinforzo

Lr = Lunghezza rinforzo

P= Passo puntature

Pm = Passo minimo puntature

H = Altezza del rinforzo

n = Numero di saldature

L [mm]	d [mm]	Lr [mm]	P [mm]	Pm [mm]	H [mm]	n [mm]	Note
400							Senza rinforzo
450							Senza rinforzo
500							Senza rinforzo
550							Senza rinforzo
600							Senza rinforzo
650							Senza rinforzo
700	100	500	92	50	40	6	
750	100	550	72.9	50	40	8	
800	100	600	80	50	40	8	
850	100	650	87.1	50	40	8	
900	100	700	94.3	50	40	8	
950	100	750	78.9	50	40	10	
1000	100	800	84.4	50	40	10	
1100	100	900	95.6	50	40	10	
1200	100	1000	87.3	50	40	12	
1300	100	1100	96.4	50	40	12	
1400	100	1200	89.2	50	40	14	È possibile dividere il rinforzo in 2
1500	100	1300	96.9	50	40	14	È possibile dividere il rinforzo in 2

